

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

| | | | |
|----------------|------------|---------|-----|
| 文件编号/SPEC. No. | SPP-C0-087 | | |
| 版次/REV. | C | 页次/PAGE | 1/3 |

适用范围/APPLICATION: MEC 18PIN 线端连接器

修订履历

| 版次 | ECN No. | 修订内容 | 修订日期 | 批准 |
|----|---------------|------------|------------|-----------|
| A | ECN230209-002 | 初版发行 | | Simon.mou |
| B | ECN230403-010 | 外箱包装增加珍珠棉 | 2023/04/11 | Simon.mou |
| C | ECN230831-007 | 根据客户要求修改包规 | 2023/08/31 | Simon.mou |

包装材料清单(1箱内所需包材数量)

| 名称 | 料号 | 规格 | 单位 | 单位重量(g) | 用量 |
|-------|-----------------|--------------------------------|----|---------|-------|
| 纸箱 | 91101-N049-0003 | L425xW425xH235(mm) | PC | / | 1PCS |
| 内纸箱 | 91101-N048-0003 | L120xW120xH80(mm) | PC | / | 18PCS |
| 自封袋 | 91104-W011-0002 | 8#(170x240)(mm) | PC | / | 18PCS |
| 防水袋 | 91104-W039-0001 | L650xW420(折边210+210)xT0.05(mm) | PC | / | 1PCS |
| 气泡膜 | 91103-W010-0003 | 100x350(4.0g/平方米) | PC | / | 36PCS |
| 四周珍珠棉 | 91103-W001-0005 | L355xW165xH25(mm) | PC | / | 4PCS |
| 上下珍珠棉 | 91103-W002-0005 | L400xW400xH25(mm) | PC | / | 2PCS |

包装容量

| 料号 | 产品单重(g) | 每内纸箱装数(PCS) | 每内箱总重(kg) | 每箱装数(PCS) | 每箱数量(PCS) | 每箱总重(kg) |
|---------------|---------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------------|
| BMP218-B21-PB | 2.020 | 150 | N/A | 150x18 | 2700 | 7.52 [Ⓒ] |

备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成QW-QA-10之规定.

| | | | | | |
|----------|--------------------|----------|---------------------|----------|-----------------|
| 核准/APPD: | Simon Mou 2023/9/4 | 审核/CHKD: | Daivd Wang 2023/9/4 | 制作/PRPD: | H.Shao 2023/9/4 |
|----------|--------------------|----------|---------------------|----------|-----------------|

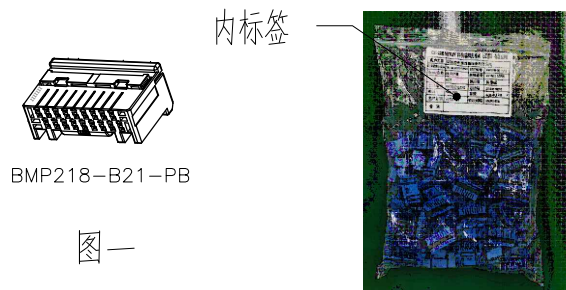
| | | | |
|----------------|------------|---------|-----|
| 文件编号/SPEC. No. | SPP-C0-087 | | |
| 版次/REV. | C | 页次/PAGE | 2/3 |

适用范围/APPLICATION

MEC 18PIN 线端连接器

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



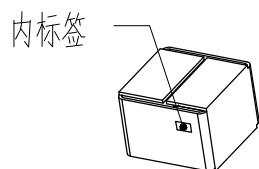
BMP218-B21-PB

图一

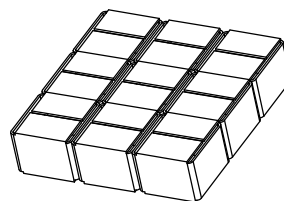
图二



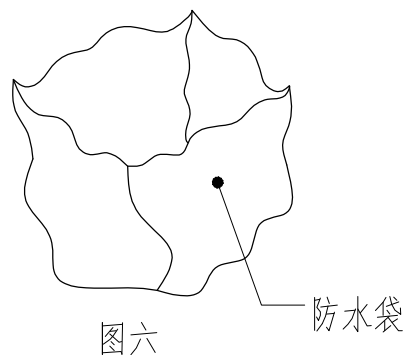
图三



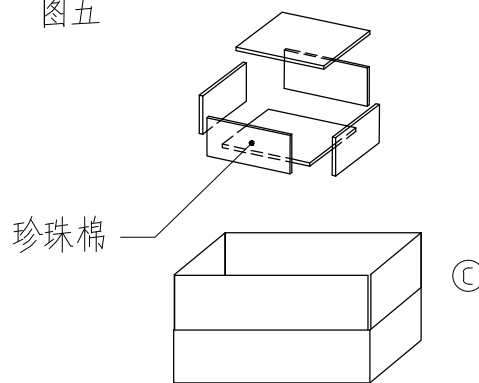
图四



图五



图六



图七

1. 包装前产品确认:
包装前须确认产品料号无误, 本产品的成品料号为:
BMP218-B21-PB (图一)
2. 内纸箱包装方式:
2.1 取150PCS产品放入自封袋中,并在袋子中上部贴上内标签(图二);
2.2 将气泡布交错放入内纸箱(图三);
2.3 将放满产品的自封袋放入有气泡布得内纸箱(图三);合上气泡布,扣上纸箱,并贴好内标签(图四)
3. 装箱包装方式:
3.1 将纸箱底部和四周铺好缓冲珍珠棉(图七),然后防水袋放入到纸箱中(91101-N049-0003),
3.2 将装满产品内纸箱,依照图五摆放(3×3),共2层,放入防水袋里,最后封好防水袋,将上层珍珠棉放入。
3.3 用透明胶带封好纸箱,贴上外箱标签(图八)。
每箱包装数量为150×18PCS=2700PCS;

备注:

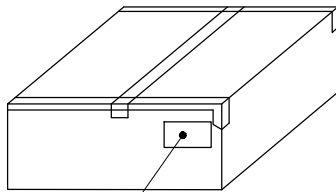
1. 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准。
2. 每箱包装数量不足2700PCS不可装于整箱产品内,仅可用于零数装箱,且同一零数箱内最多允许一箱装数少于2700PCS;
3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签,尾数箱需放泡棉填充,避免产品运输时晃动;
4. 包装过程需带手套或指套;
5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
6. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件 QW-QA-10之规定

| | | | |
|----------------|------------|---------|-----|
| 文件编号/SPEC. No. | SPP-C0-087 | | |
| 版次/REV. | C | 页次/PAGE | 3/3 |

适用范围/APPLICATION MEC 18PIN 线端连接器

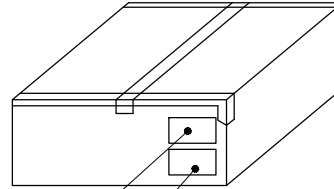
包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



厂内外箱标签

图八



厂内外箱标签
客户外箱标签

图九

4. 出货包装方式:

- 4.1 出货时需在纸箱外再贴一张客户外箱标签, 贴在原标签正下方(图九), 内箱标签无需更换, 然后放在指定位置待OQC检验。
- 4.2 OQC检验合格后的产品, 数量少于4箱采用散装出货方式出货; 数量超过4箱(含)需采用栈板出货方式进行出货, 栈板出货包规见<MEC系列线端护套栈板包规>(SPP-C0-117)

备注:

- 1、厂内标签格式及客户标签格式详见<MEC量产出货标签对照表>。Ⓒ
- 2、客户信息、订单号等需与客户采购订单保持一致。