

# 包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-089		
版次/REV.	C	页次/PAGE	1/3

适用范围/APPLICATION: MEC 10PIN 板端连接器

### 修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN230308-006	初版发行	20230308	Simon.mou
B	ECN230403-005	增加防护缓冲材料	20230403	Simon.mou
C	ECN230831-008	修改标签格式	20230831	Simon.mou

### 包装材料清单(1箱内所需包材数量)

序号	名称	料号	规格	单位	单位重量 (g)	用量
1	纸箱	91101-N051-0003	L510xW410xH240(mm)	PC	/	1PCS
2	短绑带	91510-0001-0005	W30xL250(mm)	PC	/	6PCS
3	HARD TRAY-A (A盘)	91110-W018-0003	344x219.5x21.5(mm)	PC	/	12PCS
4	HARD TRAY-B (B盘)	91110-W019-0003	344x219.5x21.5(mm)	PC	/	10PCS
5	隔板	91102-0001-0414	L344xW219.5(mm) C-C	PC	/	4PCS
6	防水袋	91104-W038-0001	L850xW600(190+190)x0.05(mm)	PC	/	1PCS
7	珍珠棉	91103-W001-0003	L440xW190xH25(mm)	PC	/	2PCS
8	珍珠棉	91103-W002-0003	L490xW370xH15(mm)	PC	/	2PCS
9	珍珠棉	91103-W003-0003	L360xW190xH25(mm)	PC	/	2PCS

### 包装容量

料号	产品单重 (g)	每盘装数 (PCS)	每箱装数 (PCS)	每箱总重 (kg)
BMB12104-B21-TY	2.168	63	63x20	5.90 (C)

备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成QW-QA-10规定.

核准/APPD:	Simon Mou 2023/9/4	审核/CHKD:	Daivd Wang 2023/9/4	制作/PRPD:	H.Shao 2023/9/4
----------	--------------------	----------	---------------------	----------	-----------------

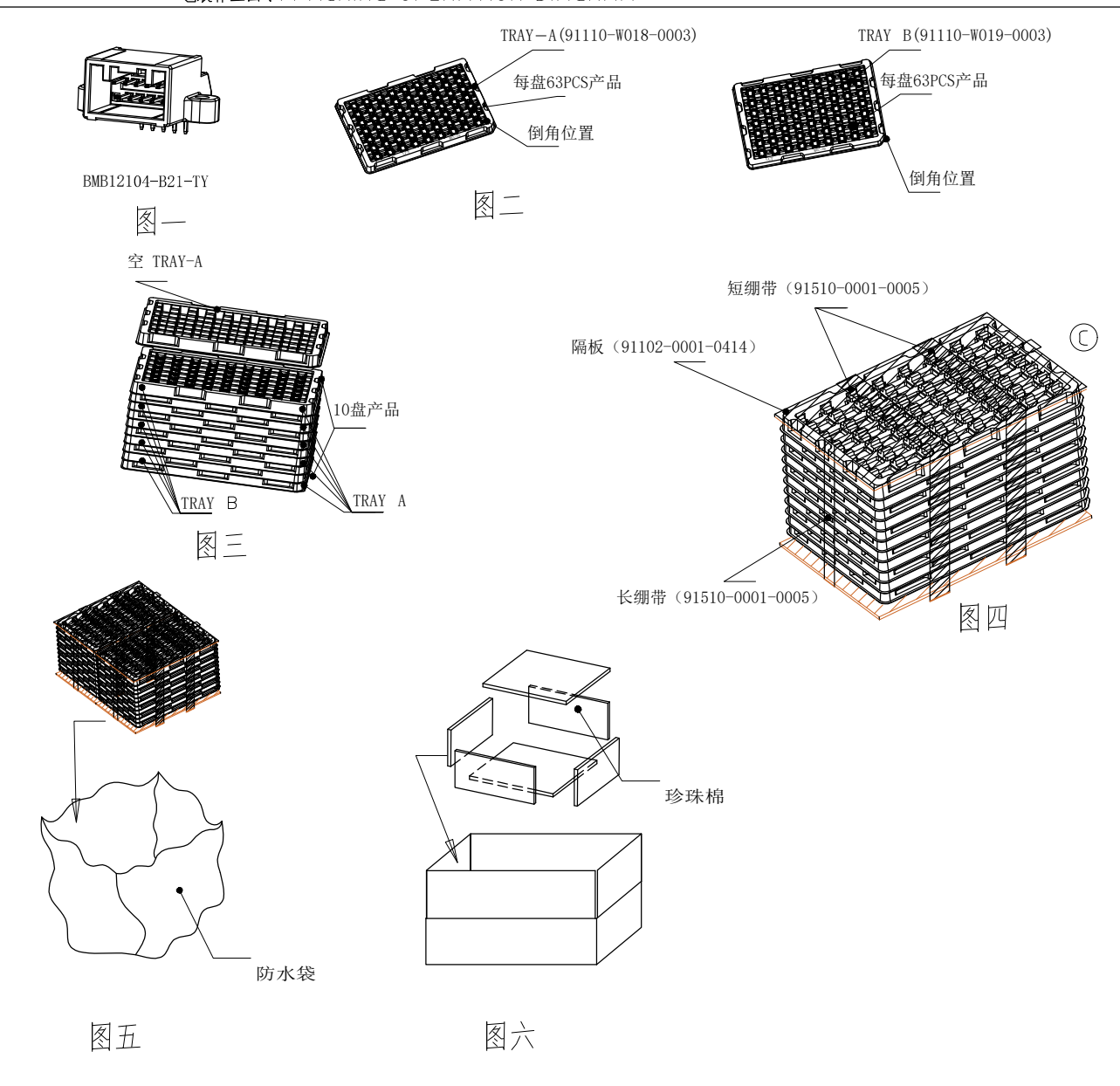
文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-089		
版次/REV.	C	页次/PAGE	2/3

适用范围/APPLICATION

MEC 10PIN 板端连接器

## 包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

## 包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



**1. 包装前产品确认:**  
包装前须确认产品料号无误, 本产品的成品料号为: BMB12104-B21-TY (图一)

**2. TRAY盘包装方式:**

- 2.1 取A盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入9PCS产品, 放满7排产品, 每盘共装满63PCS产品 (图二);
- 2.2 再取B盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入9PCS产品, 放满7排产品, 每盘共装满63PCS产品 (图二);
- 2.3 将装满产品的A盘放置在第一层, 上面放置装满产品的B盘(倒角位置一致), 再交替放置A盘和B盘, 各5盘后, 顶部放置一空A盘(图三), 分别在这一摞的底部和顶部放置1PCS隔板(91102-0001-0414), 然后横向套上2PCS短的吊带(91510-0001-0005), 纵向套上1PCS短的吊带(91510-0001-0005), (图四);
- 2.4 1摞产品总数量为 $63 \times 10 = 630$ PCS;

**3. 装箱包装方式:**  
取1PCS纸箱, 将底部封口, 在纸箱底部放入1PCS珍珠棉(91103-W002-0003), 取2摞包扎好的产品放入防水袋中, 后放入纸箱中, 并在纸箱与防水袋之间放入珍珠棉各2pcs (91103-W001-0003/91103-W003-0003) 进行防护, 然后将防水袋折好, 放入1pcs珍珠棉(91103-W002-0003) (图六) 再用透明胶带封好纸箱, 贴上外箱标签(图七)。 每箱包装数量为 $2 \times 630$ PCS=1260PCS;

**备注:**

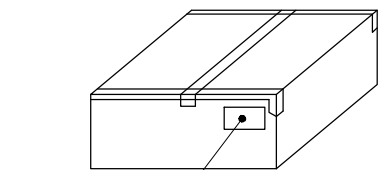
1. 产品出货时, 每箱毛重以实际称重为准。
2. 每箱包装数量不足1260PCS不可装于整箱产品内, 仅可用于尾数装箱, 且同一尾数箱内最多允许一箱装数少于1260PCS;
3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签, 尾数箱需放泡棉进行填充, 避免产品运输时晃动;
4. 包装过程需带手套或指套;
5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
6. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定

文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-089		
版次/REV.	C	页次/PAGE	3/3

适用范围/APPLICATION MEC 10PIN 板端连接器

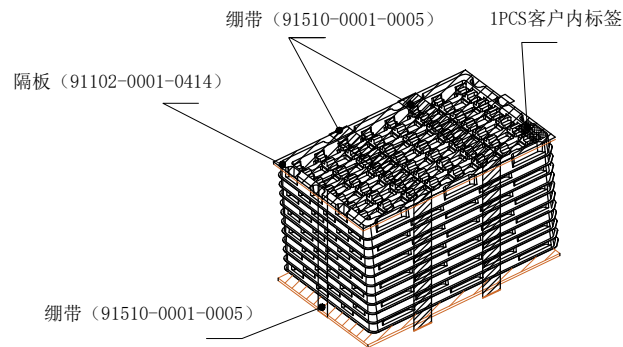
## 包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

## 包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



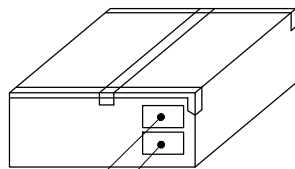
厂内外箱标签

图七



厂内外箱标签

图八



厂内外箱标签

客户外箱标签

图九

### 4. 出货包装方式:

- 4.1 出货时需将外箱打开, 拿出珍珠棉, 打开防水袋, 在每一摞上贴上1pcs客户内标签(图八), 然后将防水袋封好, 再将珍珠棉放回原位, 并封好纸箱, 在纸箱外再贴一张客户外箱标签, 贴在原标签正下方(图九), 然后放在指定位置待OQC检验。
- 4.2 OQC检验合格后的产品, 数量少于4箱采用散装出货方式出货, 数量超过4箱(含)需采用栈板出货方式进行出货, 栈板出货包规见<MEC系列板端连接器栈板包规>(SPP-CO-116)

### 备注:

- 1、厂内标签格式及客户标签格式详见<MEC量产出货标签对照表>。Ⓒ
- 2、客户信息、订单号等需与客户采购订单保持一致。