

文件编号/SPEC. No.

SPP-CO-125

适用范围/APPLICATION

电动水泵接插件组件端子4

版次/REV.

A

页次/PAGE

1/3

修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN24-0112-010	初版发行	20240112	Alvin Zhang

包装材料清单(1箱内所需包材数量)

序号	名称	料号	规格	单位	单位重量(g)	用量
1	纸箱	91101-N059-0003	L550XW430XH260(mm)	PC	/	1PCS
2	绑带	91510-0002-0005	W30XL330(mm)	PC	/	6PCS
3	TRAY	91110-W030-0003	L365xW240x15 (mm)	PC	/	40PCS
4	干燥剂	OE-XH-133	5g/包	PC	/	4PCS
5	隔板	91102-N049-0003	L365xW240xH6(mm)	PC	/	4PCS
6	真空袋	91104-W043-0003	380X550X折边(135+135)T=0.1mm	PC	/	2PCS
7	珍珠棉A	91103-W021-003	L530xW410xH15(mm)	PC	/	2PCS
8	珍珠棉B	91103-W022-003	L530xW200xH25(mm)	PC	/	2PCS
9	珍珠棉C	91103-W023-003	L360xW200xH25(mm)	PC	/	2PCS

包装容量

料号	产品单重(g)	每盘数量(PCS)	每箱装数(PCS)	每箱数量(PCS)	每箱总重(kg)
058-00A3-0001	1.56	48	48x38	1824	TBD

备注:

- 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成QW-QA-10规定.

核准/APPD:

David Wang 2024/01/12

审核/CHKD:

制作/PRPD:

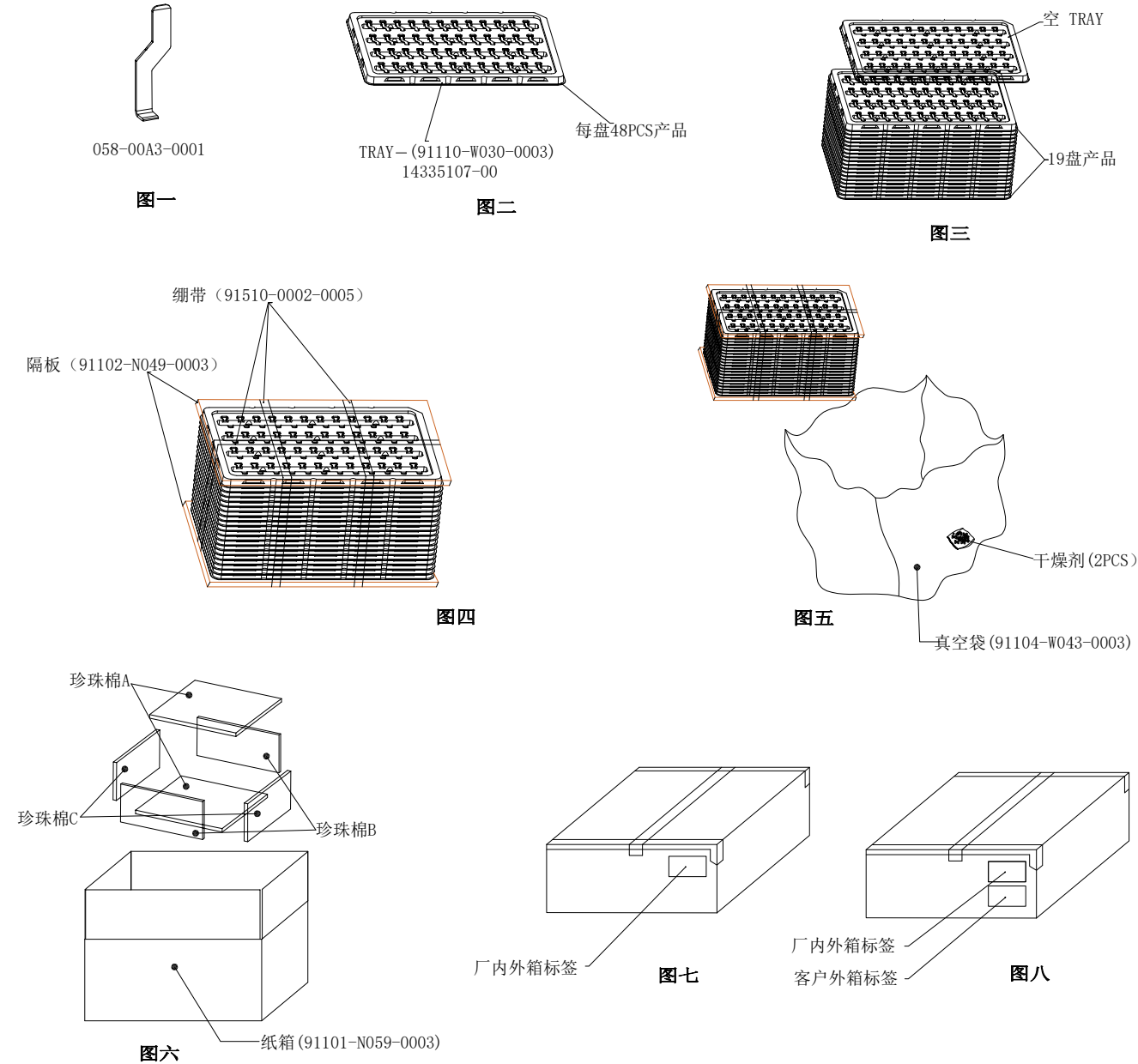
Kevin Lv 2024/01/12

文件编号 / SPEC. No.		SPP-CO-125	
版次 / REV.	A	页次 / PAGE	2 / 3

适用范围 / APPLICATION 电动水泵接插件组件端子4

包装作业图示 / PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明 / PACKING OPERATION INSTRUCTION



1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误, 本产品的成品料号为: 058-00A3-0001 (图一)

2. TRAY盘包装方式:

2.1 取TRAY盘1PCS, 将产品放入TRAY槽中, 每排槽放入12PCS产品, 放满4排产品, 每盘共装满48PCS产品 (图二);

2.2 将装满产品的TRAY盘顺叠19盘后, 顶部放置一空盘 (图三), 分别在这一摞的底部和顶部放置1PCS隔板 (91102-N049-0003), 然后横向套上2PCS绷带 (91510-0002-0005), 纵向套上1PCS绷带 (91510-0002-0005) 图四;

2.3 1摞产品总数量为 $48 \times 19 = 912$ PCS;

3. 装箱包装方式:

取1PCS纸箱, 将底部封口, 在纸箱底部放入1PCS珍珠棉A, 取2摞包扎好的产品分别放入2个真空袋中并各放入2pcs干燥剂后抽真空, 之后将两摞抽好真空的产品放入纸箱中, 并在纸箱与防水袋之间放入珍珠棉 (B/C) 各2pcs进行防护, 然后放入1pcs珍珠棉A (图六) 再用透明胶带封好纸箱, 贴上外箱标签 (图七)。每箱包装数量为 2×912 PCS = 1824 PCS;

备注:


1. 产品出货时, 每箱毛重以实际称重为准。
2. 每箱包装数量不足1824PCS需做为尾数箱, 且同一批产品最多允许有一箱尾数箱;
3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签, 尾数箱需放泡棉填充, 避免产品运输时晃动;
4. 包装过程需带手套或指套;
5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
6. 汽车成品仓库: 温度10-28℃ 湿度20-60%;
7. 包装材料中所包含有害物质 (环境管理物质) 应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定

适用范围 / APPLICATION 电动水泵接插件组件端子4

包装作业图示 / PACKING OPERATION DIAGRAM

标签格式:

COCENTRA® 科信成精密技术(江苏)有限公司

客户编码	14335107-00	数 量	1824
科信成编码	058-00A3-0001	单 位	PCS
物料名称	电动水泵接插件组件端子4	重 量	kg
规格型号	金属端子_ED0021307389	箱 号	
批 次 号			
生产日期			
有效日期			
工 单 号			

厂内外箱标签
图九

包装操作说明 / PACKING OPERATION INSTRUCTION

4. 出货包装方式:

- 4.1 出货时, 在每摞产品真空袋上各贴一张客户内箱标签, 在纸箱外再贴一张客户外箱标签, 贴在厂内外箱标签正下方(图八), 然后放在指定位置待OQC检验。
- 4.2 OQC检验合格后的产品, 数量少于4箱采用散装出货方式出货;数量超过4箱(含)需采用栈板出货方式进行出货, 栈板出货包规见<电动水泵镀银端子系列栈板包规>

客户名称: 深圳市比亚迪供应链管理有限公司

外箱标签

- 1、图九为厂内外箱标签, 数量为料盘物料的数量;
- 2、客户编码:14335107-00;
- 3、科信成编码:058-00A3-0001;
- 4、规格型号:金属端子_ED0021307389;
- 5、物料名称: 电动水泵接插件组件端子4;
- 6、批次号与生管订单号一致(示例: YYY YMMDD);
- 7、生产日期按产品生产日期填写(示例: YYY Y-MM-DD);
- 8、工单号与生管订单号一致(工单号必须写完整, 例: K-M0230726002);
- 9、标签大小80MM×50MM;
- 10、产品有效期6个月;