

文档名称: 产品规格书	主题: 接线端子 A	文件编号: SPEC-C0-044			
		页码	1 OF 4	版本	X2

# 产品规格书

## 058-000S-0287 接线端子 A

	批准	审核	制作	发行单位：
签名	Alvin Zhang	David Wang	Kevin Lv	车业产品开发科
日期	23.9.5	23.9.5	23.9.5	



文档名称: 产品规格书	主题: 接线端子 A	文件编号: SPEC-C0-044			
		页码	3 OF 4	版本	X2

## 1. 使用范围

本产品规范规定了科信成精密科技(江苏)有限公司设计制造的EHS系列电机弯接线端子的产品性能和性能测试方法。

## 2. 要求

### 2.1. 产品使用条件

客户应用条件如下表所示

额定电流:	180A
最大电流:	380A
温度范围:	-40°C 到 180°C (包含温升)
使用线径	3.0mm
符合 ROHS 标准	

### 2.2. 产品尺寸

产品尺寸公差需满足产品图纸要求

### 2.3. 材料规格

材料具体规格见图纸要求

### 2.4. 机械性能和电气性能

连接器需按照表 I 进行机械性能、电气性能和环境相关试验。试验项目和试验方法完全参照客户规格

### 2.5. 包装

产品为保证运输的安全性需按包装规范要求要求进行包装运输

### 2.6. 有害物质控制

此产品需符合科信成 QW-QA-10 环境物质管理规定。

## 3. 功能及测试条件描述

### 3.1. 测试要求

该产品设计满足表 I 中所要求的电气性能、机械性能及环境相关要求，表 I 完全参照客户测试要求及方法

### 3.2. 测试条件

除非另有规定，所有测试必须在如下环境中进行:

温度:  $23 \pm 5^\circ\text{C}$

湿度: 25%~75%

大气压: 650 mm 到 800 mm (866 到 1066mbar)

### 3.3. 抽样过程

测试样品需在当前生产过程中随机抽取，所有的测试样品不可重复利用。

文档名称: 产品规格书	主题: 接线端子 A	文件编号: SPEC-C0-044		
		页码	4 OF 4	版本 X2

#### 4.质量保证条款

CCT 对交付给客户的产品质量负责。若产品出现质量问题可进行退货或按供应商协议进行。

#### 5.测试方法表 I

完全按照客户测试要求及方法

表 I: 性能要求

分类	编号	项目	要求	测试方法
特殊特性	5.1.1	铜端子拉脱力	单根导线拉脱力 $\geq 600\text{N}$ , 导线无铆压断线情况。	铜端子铆压漆包线后 (漆包线规格 $3.0\text{mm} \times 2$ 根), 对拉脱力进行测试, 要求单根导线拉脱力 $\geq 600\text{N}$ 。
	5.1.2	耐盐雾要求	实验后无锈蚀现象产生	根据GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》规定, 电机接线端子进行连续72h、5%中性盐雾。
	5.1.3	过流能力	温升低于规定值, 试验结束后端子表面镀层无破坏、无变色发黄烧结。	实验一、环境温度 $30^{\circ}\text{C}$ , 铜端子进行通流测试, 通入最大电流 $380\text{A}$ (交流电), 测试时间30S, 端子温度 $\leq 150^{\circ}\text{C}$ ; 实验二、环境温度 $30^{\circ}\text{C}$ , 铜端子进行通流测试, 通入额定电流 $180\text{A}$ (交流电), 稳态温度 $\leq 130^{\circ}\text{C}$ 。
	5.1.4	高低温振动通流试验	按要求振动条件进行高低温振动试验, 试验结束恢复常温后端子无镀层破坏、无变色发黄烧结。	端子模拟实际装配状态 (电机), 环境温度为电机工作的最低温度至最高温度 (温度变化频率: $20^{\circ}\text{C}/\text{h}$ ), 按下表的工况进行高低温振动试验, 每相端子通有效值为 2 倍额定电流有效值的交流电。 额定电流: $180\text{A}$ 工作温度: $-40 \sim 180^{\circ}\text{C}$

#### 振动试验条件

频率 Hz	振幅 mm	加速度 $\text{m}/\text{s}^2$	扫频速率 oct/min	每一方向试验时间
10 ~ 50	2.5		1	11~12h
50~200	0.16			
200 ~ 500		250		

注 1:表中的振幅和加速度适用于“Z”和“Y”方向, 对于“X和“Y”方向其振幅和加速度值可以除以 2。

注 2: 振动试验时的“Z”方向规定为: 与电机轴线方向平行的方向。