

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION



文件编号/SPEC. No.	SPP-CO-131		
版次/REV.	A	页次/PAGE	1/2

适用范围/APPLICATION: 2.50mm Disconnectable crimp style Wafer_5PIN&6PIN(卡扣结构)

修订履历

版次	ECN No.	修订内容	修订日期	批准
A	ECN231204-001	初版发行	2023/12/04	

包装容量

料号	产品单重 (g)	每卷装数 (PCS)	每卷总重 (KG)	每箱装数 (PCS)	每箱总重 (KG)
PHMR1054-2	0.865	500	0.75	5500	9.30
PHMR1064-2	0.947	500	0.80	5500	9.85

备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定.

核准/APPD:	David Wang 2023/12/04	审核/CHKD:		制作/PRPD:	BJ.Wang 2023/12/04
----------	-----------------------	----------	--	----------	--------------------

适用范围/APPLICATION

2.50mm Disconnectable crimp style Wafer_5PIN&6PIN(卡扣结构)

文件编号/SPEC. No.

SPP-C0-131

版次/REV.

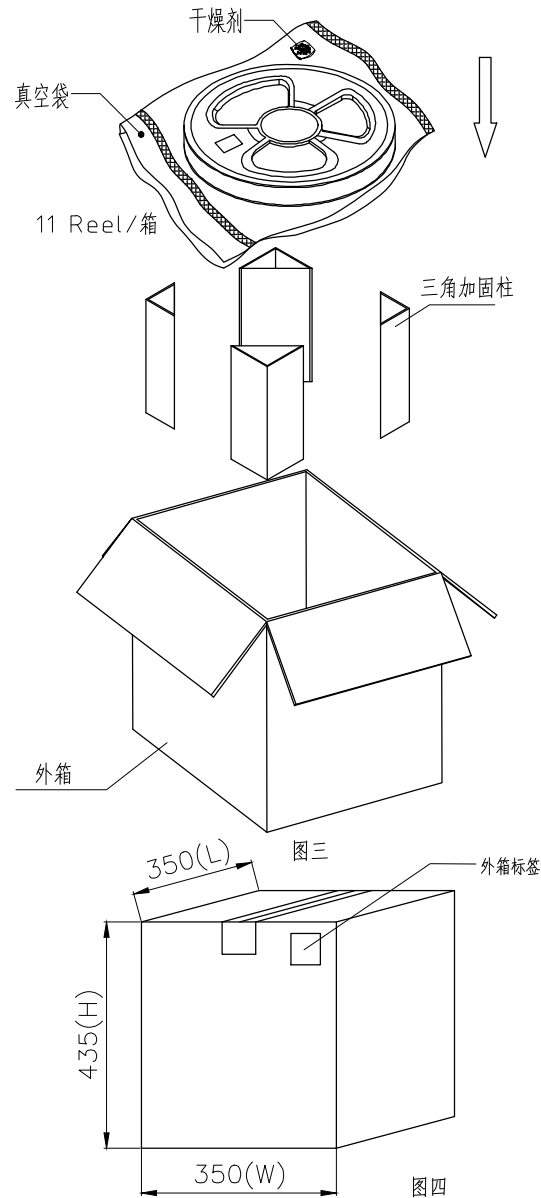
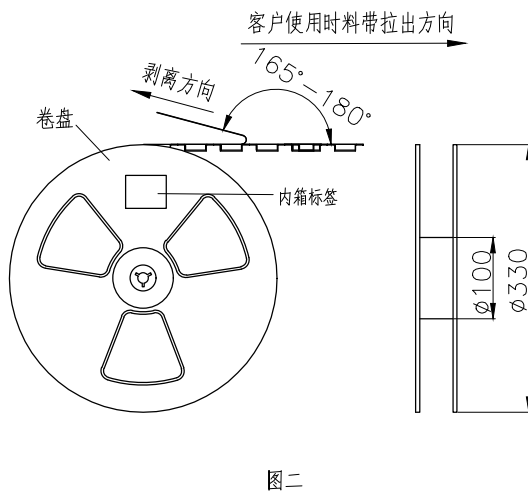
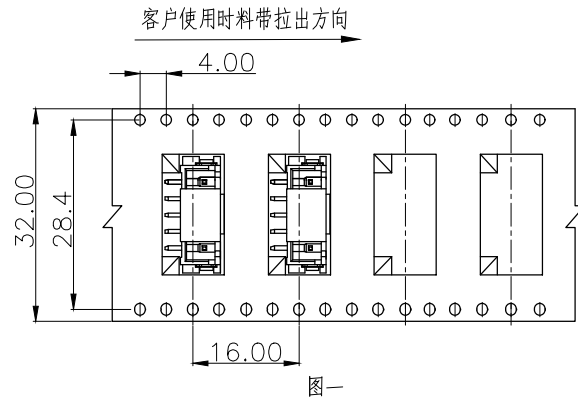
A

页次/PAGE

2/2

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误,本产品的成品料号为:
PHMR1054-2&PHMR1064-2

2. 装箱包装方式:

- 2.1、取1PCS纸箱,将底部封口,在纸箱四周放入4PCS护角;
 - 2.2、取11盘产品标签向上依次叠放成1摞,放入纸箱;
 - 2.3、用透明胶带封好纸箱,贴上外箱标签;
- 每箱包装数量为11X500PCS=5500PCS

备注:

1. 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准;
2. 每箱包装数量不足5500PCS不可装于整箱产品内,仅可用于尾数装箱,且同一尾数箱内最多允许一箱装数少于5500PCS;
3. 尾数箱需用黄色胶带封箱及贴尾数标签,尾数箱需放泡棉填充,避免产品运输时晃动;
4. 包装过程需带手套或指套;
5. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
6. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件 QW-QA-10之规定。