

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

适用范围/APPLICATION

ANB01501-411-R

文件编号/SPEC. No.

SPP-CW-044

版次/REV.

C

页次/PAGE

1/2

修 订 履 历

版次	ECN No.	修 订 内 容	修订日期	批准
A	ECN180313-001	初次发行	2018/03/13	Wesley
B	ECN180420-001	修改产品摆放方向(产品倒角边朝上,与载带孔同向)	2018/04/20	Wesley
C	ECN20220815-003	增加载带宽度尺寸+更新新版包材料号	2022/8/15	Wesley

包装材料清单

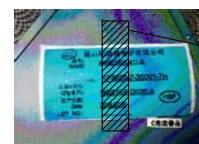
名称	© 料号	规格	用量
Reel盘	91106-L001-0001	/	10PCS
盖带	91108-N002-0002	/	5R/BOX
载带	91107-C001-0021	/	10R/BOX
外箱	91101-N029-0003	/	1PCS
防水袋	91104-W001-0001	/	1PCS
瓦楞撑脚	91102-N018-0004	/	4PCS

包装容量

厂内料号	产品单重 (g)	每箱净重 (KG)	每箱装数 (PCS)	每箱总重 (KG)
ANB01501-411-R	0.00000395	0.1778	150000	2.15

备注:

1. 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
2. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件 QW-QA-10之规定.
3. 卷盘上标签隔离纸不要撕掉,直接用透明胶带粘上,如下图所示:



透明胶带

核准/APPD:

Wesley.W 2022/8/15

审核/CHKD:

Ease.zhang 2022/8/15

制作/PRPD:

Y.Wang 2022/8/15

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION

适用范围/APPLICATION

ANB01501-411-R

文件编号/SPEC. No.

SPP-CW-044

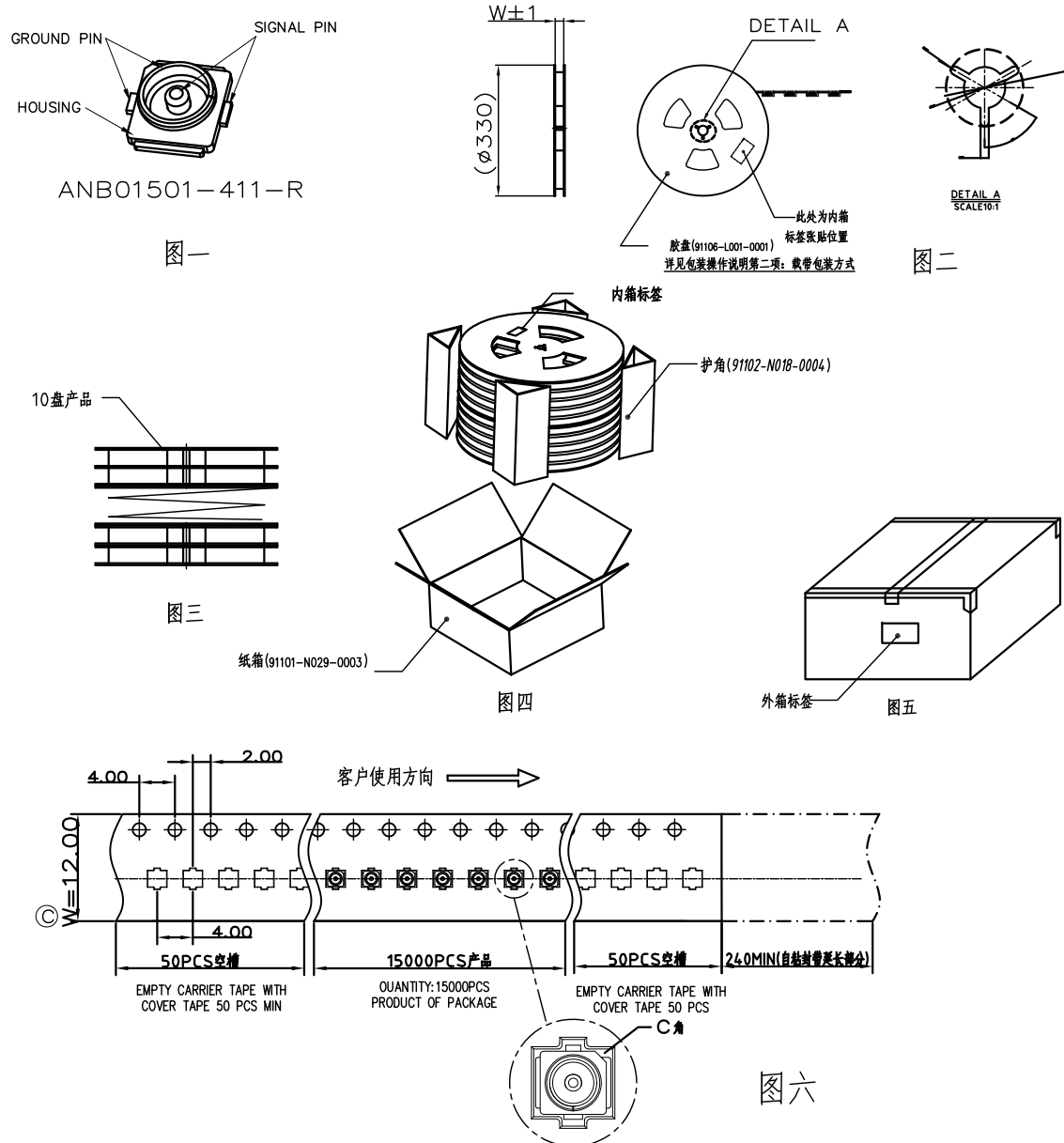
版次/REV.

C

页次/PAGE

2/2

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM



包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION

1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误,不可与RF系列其它料号的板端混料,本产品的成品料号为: ANB0150-411-R (图一)

2. 载带包装方式:

取载带(91107-C001-0021)一盘,放入包装机上,正面用自粘封带(91108-N002-0002)压封,前部空50格,然后装入产品15000PCS,产品放入载带的方向须保持一致,SIGNAL PIN的方向与载带孔在同一侧,后部再空50格,自粘封带头部预留240mm MIN(图六),
绕于胶盘(91106-L001-0001)上,在标签张贴位置贴上蓝色内箱标签(图三),对应料号ANB01501-411-R

3. 装箱包装方式:

- 3.1. 取10盘产品标签向上叠放成一摞(图四);
- 3.2. 取1PC纸箱(91101-N029-0003),将1摞产品放入纸箱中,四周放入护角(91102-N018-0004)(图四);
- 3.3. 每箱包装数量为10×15000PCS=150000PCS;
- 3.4. 用透明胶带封好纸箱,贴上外箱标签(图五)。

备注:

1. 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准。
2. 每盘包装数量不足15000PC不可装于整箱产品内,仅可用于零数装箱,且同一零数箱内最多允许一盘装数少于15000PC;
3. 包装过程需带手套或指套;
5. 外箱尺寸规格:350mm×350mm×185mm;
6. 包装机作业方式参考操作手册;
7. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
8. 我司包装交货时只需黏贴外箱标签和ROHS PASS 标签
9. 产品“C”角形状与载带孔同一方向,端子焊脚(宽的)朝下
10. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件 QW-QA-10之规定。