

包装作业规范/PACKING SPECIFICATION



| | | | |
|----------------|------------|---------|-----|
| 文件编号/SPEC. No. | SPP-CW-055 | | |
| 版次/REV. | B | 页次/PAGE | 1/3 |

适用范围/APPLICATION

RF-Switch 3X3

修订履历

| 版次 | ECN No. | 修订内容 | 修订日期 | 批准 |
|----|-----------------|-------------------|------------|-----------|
| A | ECN20190308-001 | NEW RELEASE | 2019/03/08 | Wesley |
| B | ECN230327-010 | 新图框+新版包材料号+新增产品料号 | 2023/03/27 | Simon.Mou |

包装材料清单

| 名称 | 料号 | 规格 | 单位 | 单位重量 (g) | 用量 |
|------|-------------------|-------------|----|----------|--------|
| 纸箱 | 91101-N029-0003 | 350X350X185 | PC | 490.2 | 1PCS |
| 护角 | 91102-N018-0004 | 450x170x3 | PC | 100.2 | 4PCS |
| 胶盘 | 91106-L001-0001-1 | φ330mm | PC | 212.4 | 1PCS |
| 载带 | 91107-C001-0004 | 12mmX0.3mm | PC | 131.7 | 48.48M |
| 自粘封带 | 91108-N001-0002 | 400M/PC | PC | 298.5 | 49.00M |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

包装容量

| 料号 | 产品单重 (g) | 每卷装数 (PCS) | 每卷总重 (kg) | 每箱装数 (PCS) | 每箱总重 (KG) |
|---------------|----------|------------|-----------|------------|-----------|
| RSAB-S212-01 | 0.03 | 4000 | 0.465 | 40000 | 5.15 |
| ⒷRSAB-S222-01 | 0.03 | 4000 | 0.465 | 40000 | 5.15 |
| | | | | | |
| | | | | | |

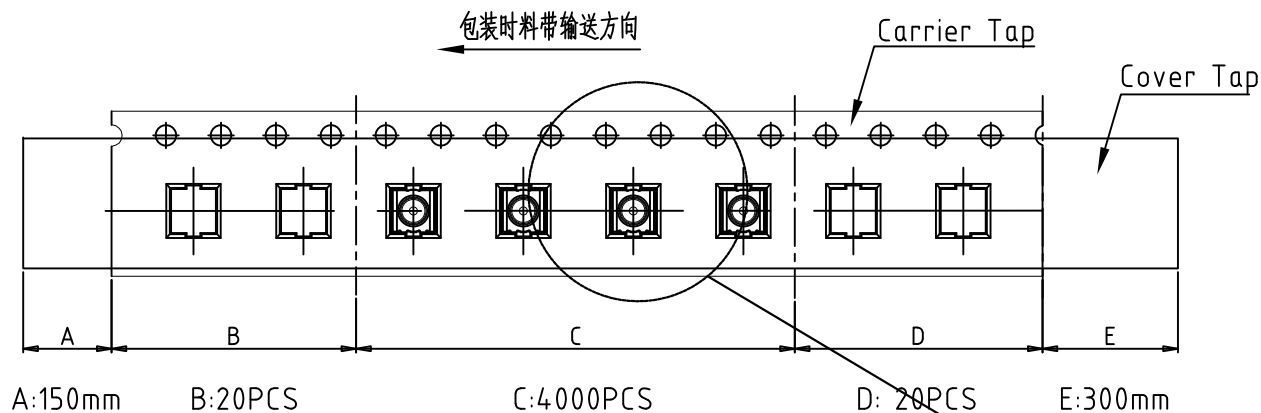
备注:

- 1.产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
- 2.纸箱尺寸规格:350X350X185
- 3.Cover Tap 单位为“m”.
- 4.包装材料中所包含有害物质应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定;

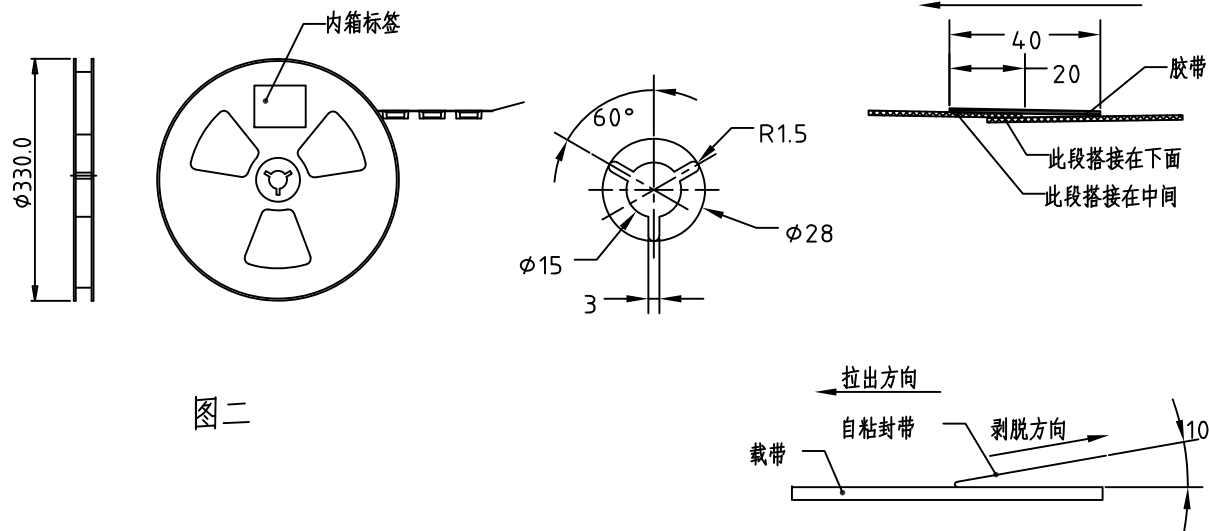
| | | | | | |
|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-------------------|
| 核准/APPD: | Simon.Mou 2023/03/27 | 审核/CHKD: | David Wang 2023/03/27 | 制作/PRPD: | Y.Wang 2023/03/27 |
|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-------------------|

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



图一



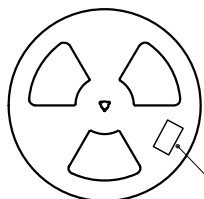
图二

1. 包装前产品确认:
包装前须确认产品料号无误RSAB-S212-01&RSAB-S222-01 (3x3)
2. 载带包装方式:
取载带(91107-C001-0004)一盘,放入包装机上,正面用自粘封带(91108-N001-0002)压封,前部空20格,然后装入产品4000PCS,产品放入载带的方向须保持一致,后部再空20格,自粘封带头部预留240mm MIN(图二),绕于胶盘(91106-L001-0001-1)上,在标签张贴位置处贴上内箱标签(图三).
3. 装箱包装方式:
3.1. 取10盘产品标签向上叠放成1摞(图四);
3.2. 取1PC纸箱(91101-N029-0003),将1摞产品放入纸箱中,四周放入护角(91102-N018-0004)(图五);
3.3. 每箱包装数量为10X4000PCS=40000PCS;
3.4. 用透明胶带封好纸箱,贴上外箱标签(图六&七).

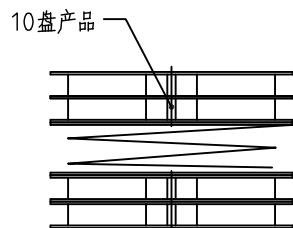
产品铁壳切料处朝向载带孔对面

包装作业图示/PACKING OPERATION DIAGRAM

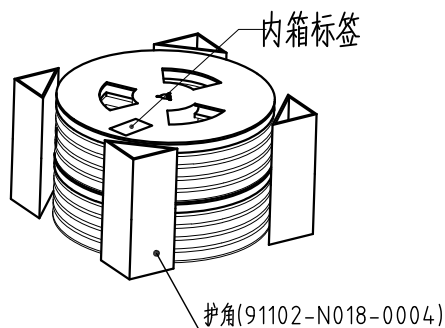
包装操作说明/PACKING OPERATION INSTRUCTION



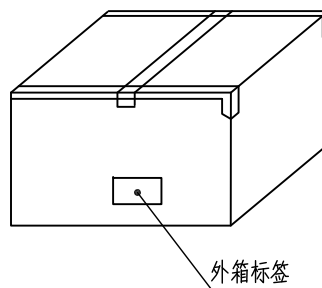
图三 内箱标签



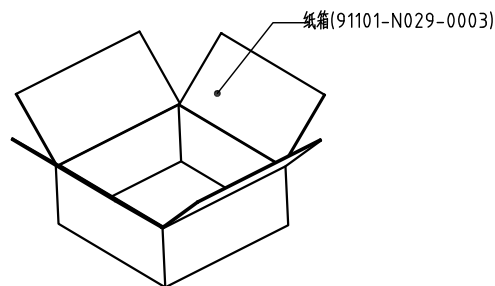
图四



图五



图七



图六

1. 包装前产品确认:

包装前须确认产品料号无误RSAB-S212-01&RSAB-S222-01 (3x3)

2. 载带包装方式:

取载带(91107-C001-0004)一盘,放入包装机上,正面用自粘封带(91108-N001-0002)压封,前部空20格,然后装入产品4000PCS,产品放入载带的方向须保持一致,后部再空20格,自粘封带头部预留24.0mm MIN(图二),绕于胶盘(91106-L001-0001-1)上,在标签张贴位置处贴上内箱标签(图三).

3. 装箱包装方式:

- 3.1. 取10盘产品标签向上叠放成1摞(图四);
- 3.2. 取1PC纸箱(91101-N029-0003),将1摞产品放入纸箱中,四周放入护角(91102-N018-0004)(图五);
- 3.3. 每箱包装数量为10X4000PCS=40000PCS;
- 3.4. 用透明胶带封好纸箱,贴上外箱标签(图六&七).

备注:

1. 产品出货时,每箱毛重以实际称重为准.
2. 每盘包装数量不足4000PC不可装于整箱产品内,仅可用于零数装箱,且同一零数箱内最多允许一盘装数少于4000PC;
3. 包装过程需带手套或指套;
5. 外箱尺寸规格:350mmX350mmX185mm;
6. 包装机作业方式参考操作手册;
7. 内外箱唛头符合厂内通用格式;
8. 包装材料中所包含有害物质(环境管理物质)应符合科信成系统文件QW-QA-10之规定.