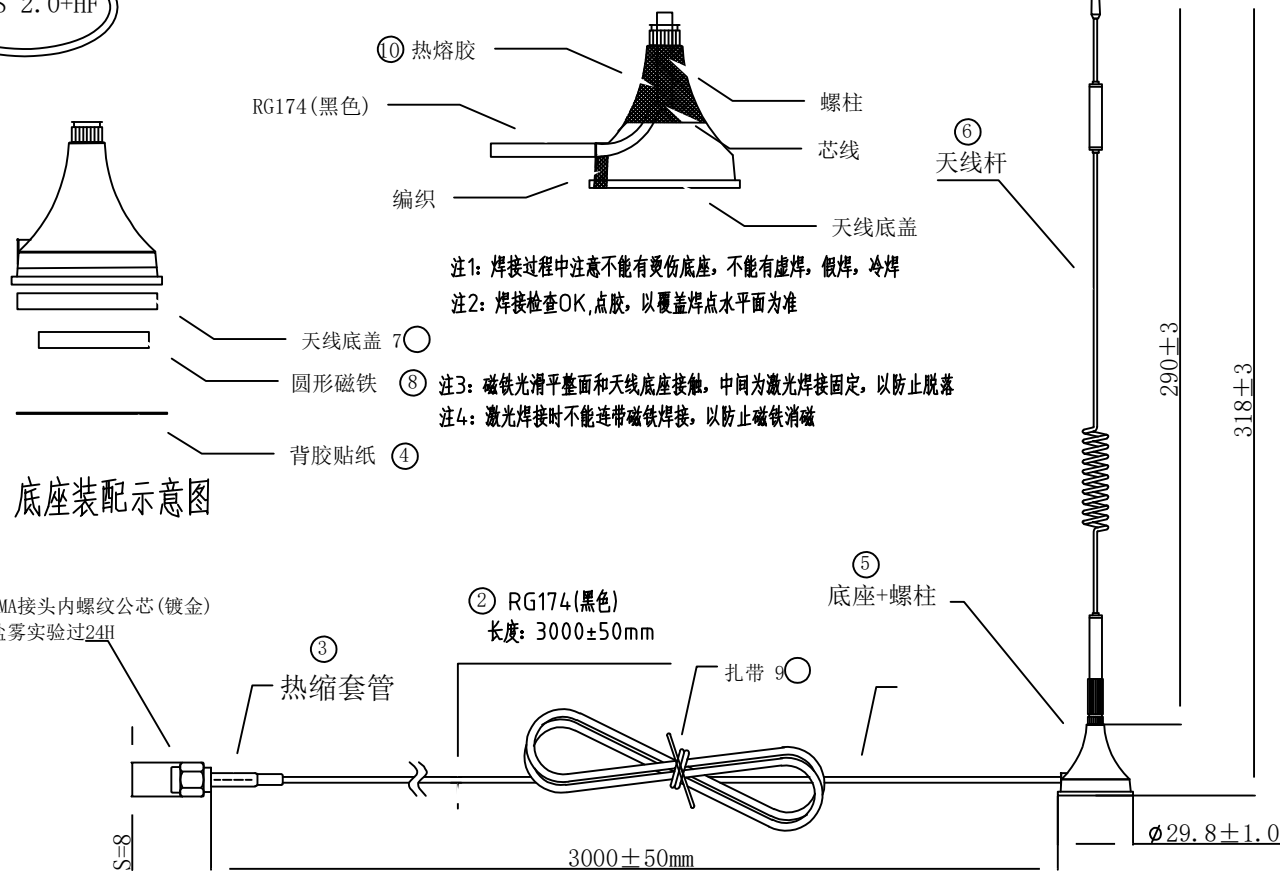


零件图

Rev.	ECN No.	DESCRIPTION

RoHS 2.0+HF



注1: 焊接过程中注意不能有烫伤底座, 不能有虚焊, 假焊, 冷焊
 注2: 焊接检查OK, 点胶, 以覆盖焊点水平面为准
 注3: 磁铁光滑平面和天线底座接触, 中间为激光焊接固定, 以防止脱落
 注4: 激光焊接时不能连带磁铁焊接, 以防止磁铁消磁

技术要求:
 1. Frequency Range: 824~960MHz/1710~2700MHz
 2. Impedance: 50Ω
 3. Polanization: Vertical
 4. Radlation: Omni
 5. SMA线束拉力10Kg, 铆压后线材和连接器不可转动
 5. 必须测试产品的电压驻波比 (VSWR) 一致性
 6. 标 尺寸为重点管控尺寸
 7. 产品表面无纸屑、脏污、划痕、破损、油污等不良;
 8. 此零件所包含环境管理物质应符合科信成系统文件 QW-QA-10之规定

⑩	热熔胶	80100-0001-0001	1200*1080*120	0.1g
⑨	扎带	91109-W001-0005	65*3.6*0.7mm	1PCS
⑧	圆形磁铁	91406-0001-0018	直径=17.5mm 厚度=1.9mm	1PCS
⑦	天线底盖	91703-000C-0160	直径=24mm, 厚度=3.0mm	1PCS
⑥	天线杆	40100-6Q010A-49	L290*∅1.5mm 镀黑锌	1PCS
⑤	底座+螺柱	91701-B012-0147	L28*∅29.8mm 黑色 ABS	1PCS
④	背胶贴纸	40100-5Q002A-80	∅29.8mm 黑色 PET	1PCS
③	热缩套管	91506-B035-0001	L20*∅3.5mm 黑色PVC	1PCS
②	CABLE	91001-B174-0002	RG-174 CABLE, Black, 50Ω	3000mm
①	CONNECTOR	SMS-09G012RH-001	SMA PLUG STAIGHT for RG-174 CABLE	1PCS
NO	PARTNAME	PART No	DESCRIPTION	Q' TY

客户料号				/			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				COCENTRA® 科信成精密技术 (江苏) 有限公司 COCENTRA PRECISION TECHNOLOGY (JIANGSU) Co. LTD.			
X.	/	X.°	±2°	SERIES:		TITLE:	
.X	±0.30	.X°	±1°	CCT-XP-31830		PART No.:	
.XX	±0.20	.XX°	±0.5°	APPD:		DWG No.:	
THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF COCENTRA PRECISION TECHNOLOGY (JIANGSU) Co. LTD. AND SHALL NOT BEREPRODUCED. COPIED OR USED IN ANYMANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF COCENTRA PRECISION TECHNOLOGY (JIANGSU) Co. LTD.				CKD:		DR:	
				UNITS	MAT'L	FINISH	SCALE
MM	N/A	N/A	1:1	1/1	X1		